



ПАКСИСТЕМС
ТЕРМОУСАДОЧНАЯ УПАКОВКА



**ПРОМЫШЛЕННАЯ
ТЕРМОУСАДОЧНАЯ
ПЛЕНКА ПАКСИСТЕМС**

**КАТАЛОГ
МАТЕРИАЛОВ**

ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ПЛЕНКА ПАКСИСТЕМС

Термоусадочная пленка Паксистемс используется для промышленной упаковки производственного оборудования, различных металлических изделий, контейнеров и любого другого крупногабаритного оборудования. Термоусадочная пленка, прочный и долговечный материал, который надежно защитит Ваш груз от любых отрицательных факторов, дождя, снега, грязи, пыли, влаги, песка, щебня при транспортировке и хранении. Упаковать в термоусадочную пленку можно любые по габаритам изделия, независимо от их размеров и форм.



ПРЕИМУЩЕСТВА МАТЕРИАЛА



Водонепроницаемость 100%



Высокая прочность материала



Удобство и простота монтажа



Возможность установки вентиляционных лючков



Использование при температуре до -70 °C



Экономия средств при использовании

Инструкция по упаковке в пленку Паксистемс



Размеры пленки (Ш x Д)	Толщина	Вес	Тип укладки
Термоусадочная пленка 3.1 x 61	190 мкм	35	рулон
Термоусадочная пленка 4.0 x 61	190 мкм	45	рулон
Термоусадочная пленка 4.9 x 61	190 мкм	55	рулон
Термоусадочная пленка 6.1 x 30	190 мкм	37	коробка
Термоусадочная пленка 7.9 x 30	190 мкм	45	коробка
Термоусадочная пленка 9.8 x 30	190 мкм	55	коробка
Термоусадочная пленка 12.2 x 15	210 мкм	39	коробка
Термоусадочная пленка 12.2 x 20	210 мкм	51	коробка
Термоусадочная пленка 12.2 x 30	210 мкм	78	коробка



ТЕРМОУСАДОЧНЫЙ СКОТЧ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КАК ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ С ТЕРМОУСАДОЧНОЙ ПЛЕНКОЙ

Термоусадочным скотчем проклеивают места такелажных креплений, места возможного прожига и прокола материала. С помощью термоусадочного скотча проклеиваются места складок и стыков термоусадочной упаковки.



ТКАНАЯ СТРОПА

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ И КРЕПЛЕНИЯ ТЕРМОУСАДОЧНОЙ УПАКОВКИ

Стропа используется для фиксации при процессе усаживании и дальнейшей транспортировки. С помощью тканой стропы можно надежно закрепить термоусадочную пленку на изделии и используя стропонатяжитель создать требуемое натяжение.



ПРЯЖКА ДЛЯ СТРОПЫ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ ТКАНОЙ СТРОПЫ

С помощью проволочной пряжки происходит натяжение стропы и ее фиксирование на термоусадочной пленке. В данную пряжку заводится стропа, фиксируется и затягивается стропонатяжителем.



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮЧОК

ЗАКРЕПЛЯЕТСЯ НА УПАКОВКУ И ПРЕДОТ-ВРАЩАЕТ ОБРАЗОВАНИЕ КОНДЕНСАТА

Используется для обеспечения циркуляции воздуха внутри упаковки. Монтаж лючков предохраняет упаковку от возникновения конденсата.



СИЛИКАГЕЛЬ-ОСУШИТЕЛЬ

АДСОРБИРУЕТ ВЛАГУ ИЗ ОБЪЕМА ВОЗДУХА ВНУТРИ УПАКОВКИ

Осушитель представляет собой абсорбирующее вещество, которое закладывается в промышленную упаковку с целью осушения внутренней среды. Защищает от образования конденсата в упаковке.



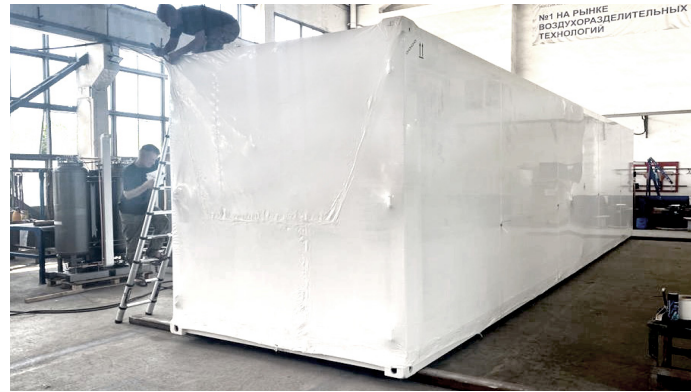
ДВЕРЬ НА МОЛНИИ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ДОСТУПА В УПАКОВКУ

Монтаж двери на молнии дает возможность доступа в упаковку без ее вскрытия. Дверь часто монтируется для дальнейшей сверке номеров изделия и проведения инспекционного контроля.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КОНТЕЙНЕРЫ И МОДУЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ



КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ЛОДКИ И КАТЕРА



СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТЫ



КРУПНОГАБАРИТНОЕ НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СТАНКИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ИНСТРУКЦИЯ ПО УПАКОВКЕ В ТЕРМОУСАДОЧНУЮ ПЛЕНКУ

1 ЭТАП

Отмерить нужное количество термоусадочной пленки и накрыть изделие



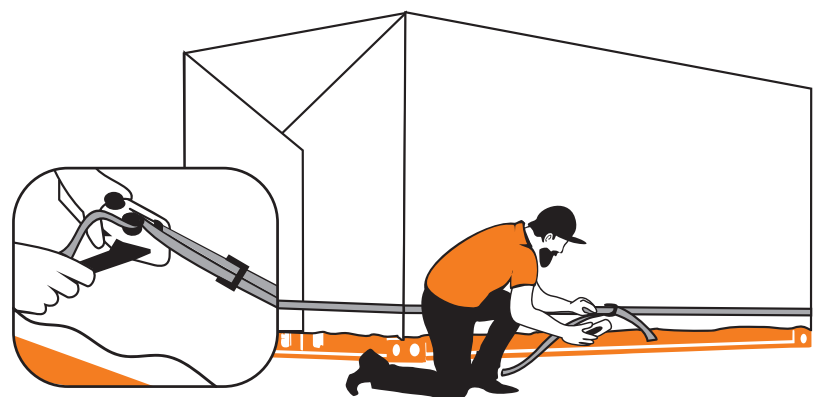
2 ЭТАП

Сформировать торцы на изделии и спаять их с помощью газовой горелки



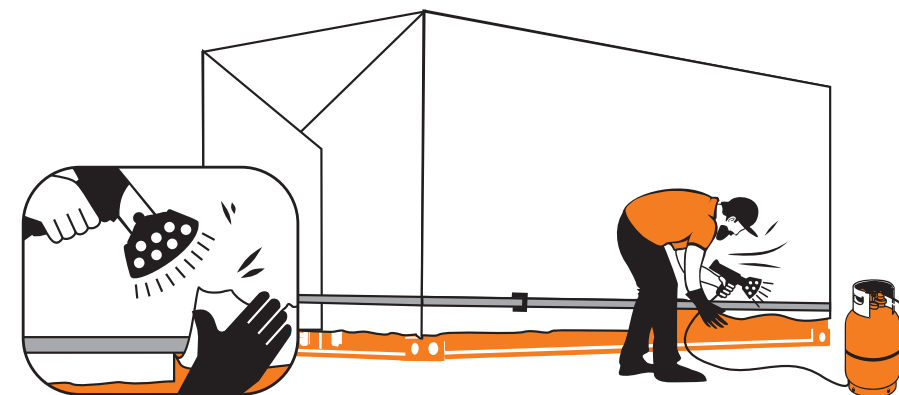
3 ЭТАП

Натянуть стропу при помощи натяжителя на высоте 10 -15см от основания изделия



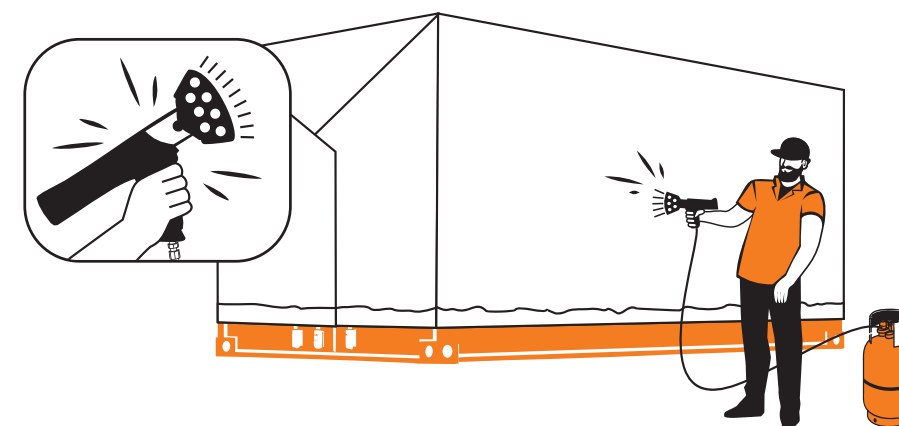
4 ЭТАП

Спаять пленку вокруг стропы по периметру упаковки



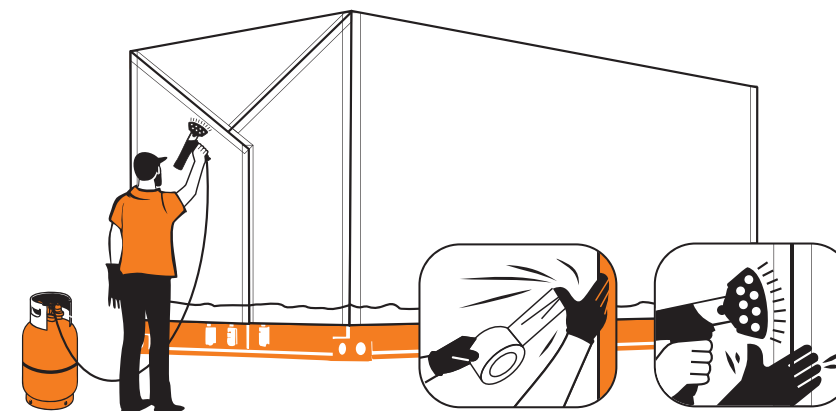
5 ЭТАП

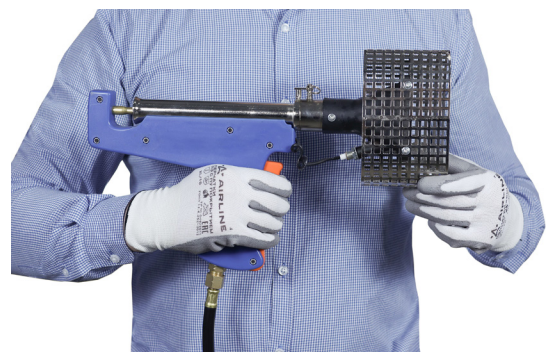
Произвести прогрев и усадку всей поверхности упаковки



6 ЭТАП

Проклеить стыки и швы термоусадочным скотчем, прогреть скотч газовой горелкой





ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ НАГРЕВА И УСАДКИ ТЕРМОУСАДОЧНОЙ ПЛЕНКИ

Газовая горелка надежный и качественный инструмент для проведения упаковочных работ в термоусадочную пленку. Мощность горелки составляет 65 кВт. Горелка быстро подключается к газовому баллону, для этого в комплекте предусмотрен специальный негорючий шланг. Поджог пламени происходит при нажатии на курок, осуществляется благодаря встроенному пьезоэлементу. В комплект горелки входит негорючий 7 метровый шланг и специализированный редуктор.



НОЖ ДЛЯ ПЛЕНКИ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО РАСКРОЯ ТЕРМОУСАДОЧНОЙ ПЛЕНКИ

Нож используется при работе с термоусадочной пленкой, быстрого перерезания тканой стропы и термоусадочного скотча. Данный безопасный нож является незаменимым помощником в термоусадочных упаковках, имеет специальную конфигурацию спрятанного ножа, позволяет безопасно обрезать любые полимерные материалы упаковки, не опасаясь за нанесение порезов. С данным ножом можно спокойно работать и не беспокоиться за технику безопасности специалистов. У ножа имеются сменные лезвия, которые можно быстро поменять прямо во время работы.



НАТЯЖИТЕЛЬ ДЛЯ СТРОПЫ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ СТРОПЫ

Натяжитель используется для натяжения стропы в термоусадочных упаковках. Благодаря данному устройству можно без труда создать любое натяжение тканой стропы и надежно фиксировать термоусадочную упаковку перед усадкой газовой горелкой. Натяжитель идеально подходит для стропы шириной 16мм и 19мм. Механизм натяжителя основан на принципе рычага, не требует от работника усилий при натяжении. Также натяжитель оснащен ножом для обрезания стропы, не требует других дополнительных средств для работы.





ПАКСИСТЕМС
ТЕРМОУСАДОЧНАЯ УПАКОВКА



КОНТАКТЫ:

Производство и склад:
192102, Санкт-Петербург, ул. Салова 57

Россия

Телефон: 8 (800) 301-99-43
E-mail: info@pack-sm.ru

Республика Беларусь

Телефон: +375 (29) 622-23-30
E-mail: bel@pack-sm.ru

Санкт-Петербург

Тел: 8 (812) 421-91-77
E-mail: info@pack-sm.ru

Москва

Тел: 8 (495) 320-88-18
E-mail: msk@pack-sm.ru

Екатеринбург

Тел: 8 (343) 300-94-79
E-mail: ekt@pack-sm.ru

Новосибирск

Тел: 8 (383) 377-72-63
E-mail: nov@pack-sm.ru

Казань

Тел: 8 (843) 599-51-05
E-mail: kaz@pack-sm.ru

Ростов-на-Дону

Тел: 8 (863) 333-93-65
E-mail: rd@pack-sm.ru

Пермь

Тел: 8 (342) 248-64-05
E-mail: prm@pack-sm.ru

Владивосток

Тел: 8 (423) 205-59-44
E-mail: vla@pack-sm.ru

Челябинск

Тел: 8 (351) 200-52-85
E-mail: che@pack-sm.ru

Воронеж

Тел: 8 (473) 201-69-21
E-mail: vrn@pack-sm.ru

Могилев

Тел: +375 (29) 622-23-30
E-mail: bel@pack-sm.ru