



ПАКСИСТЕМС
ТЕРМОУСАДОЧНАЯ УПАКОВКА



**ТЕРМОСВАРИВАЕМАЯ
ФОЛЬГА
ПАКСИСТЕМС**

**КАТАЛОГ
МАТЕРИАЛОВ**

ТЕРМОСВАРИВАЕМАЯ ФОЛЬГА ПАКСИСТЕМС

Влагозащитная упаковочная фольга применяется в промышленных упаковках уже более 15 лет. При перевозке и хранении дорогостоящего оборудования, возникает необходимость защиты изделия от образования влаги и конденсата внутри упаковки. В термосвариваемую фольгу можно запаковать любое по размерам оборудование и изделие, пленка сваривается в любой размер специальным запайщиком для пленки. Трехслойная алюминиевая фольга исключает вероятность пропускания влаги и паров в упаковку. Фольга абсолютно герметична и после закладки осушителя силикагеля, способна консервировать изделие сроком до 5 лет. Фольга выдерживает низкие минусовые температуры до -60С, при этом материал не трескается, уверенно держит первоначальную форму, благодаря этим свойствам фольгу успешно применяют в Северных упаковках по ГОСТ 15846-2002. Соответствует стандарту MIL-PRF-131K-CLASS 1. Упаковочная фольга успешно используется в морских упаковках по ГОСТ, там где требуется надежная защита от воздействий влаги, соли, образования конденсата.



ПРЕИМУЩЕСТВА МАТЕРИАЛА



Водонепроницаемость
100%



Соответствие материала
MIL-PRF-131-K-CLASS 1

Инструкция по
упаковке в пленку
Паксистемс



Можно сварить чехол
любых размеров



Высокая прочность
сварных швов



Защита от конденсата



Не выделяет вредных
веществ



Размеры пленки (Ш x Д)	Толщина фольги, мкм	Ширина рулона, мм	Намотка рулона, м	Вес рулона, кг
Термосвариваемая фольга F-150	150	1300	100	23
Термосвариваемая фольга F-250	250	1300	100	35

Возможность изготовления любых размеров материала под заказ.

Технические характеристики	Единицы измерения	F-150	F-250
		150±5%	250±5%
Разрывное усилие сварного шва продольное	Н/мм	145 / 15	308 / 15
Разрывное усилие сварного шва поперечное	Н/мм	105 / 15	208 / 15
Прочность на пробивание (ударная прочность)	Н	71	169
Удлинение до разрыва в продольном направлении	Н/мм²	292	389
Удлинение до разрыва в поперечном направлении	Н/мм²	348	451
Паропроницаемость – стойкость к климатическим факторам	г/ м² d	0	0
Температура использования	С°	-50 / +80	-50 / +80
Температурный диапазон спайки	С°	180-200	180-200



ЩИПЦЫ ТЕРМОСВАРИВАЕМЫЕ

ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ СПАЙКИ ПЛЕНКИ
ТЕРМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ

С помощью щипцов производится спайка полимерных пленок. Благодаря терморегулятору можно выбрать оптимальную температуру исходя из толщины материала.



ПЫЛЕСОС ДЛЯ ОТКАЧКИ ВОЗДУХА

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОТКАЧКИ ВОЗДУХА ИЗ
УПАКОВКИ

Для откачки воздуха из вакуумной упаковки может использоваться любой строительный или бытовой пылесос. Воздух откачивается для осушения внутренней среды упаковки.



СИЛИКАГЕЛЬ-ОСУШИТЕЛЬ

ЗАЩИЩАЕТ ОТ ОБРАЗОВАНИЯ
КОНДЕНСАТА ВНУТРИ УПАКОВКИ

Осушитель представляет собой абсорбирующее вещество, которое закладывается в промышленную упаковку с целью осушения внутренней среды.



ИНГИБИРОВАННАЯ КАПСУЛА

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЗАКЛАДКИ В ГЕРМЕТИЧНУЮ
УПАКОВКУ

Антикоррозийная капсула представляет собой герметичный контейнер, внутри которого находится порошок, пропитанный летучими ингибиторами коррозии (VCI - ЛИК).



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕПЛООБМЕННИКИ И ГАЗОВЫЕ УСТАНОВКИ



ГАЗОВЫЕ ТУРБИНЫ



АВИАЦИОННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СТАНКИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



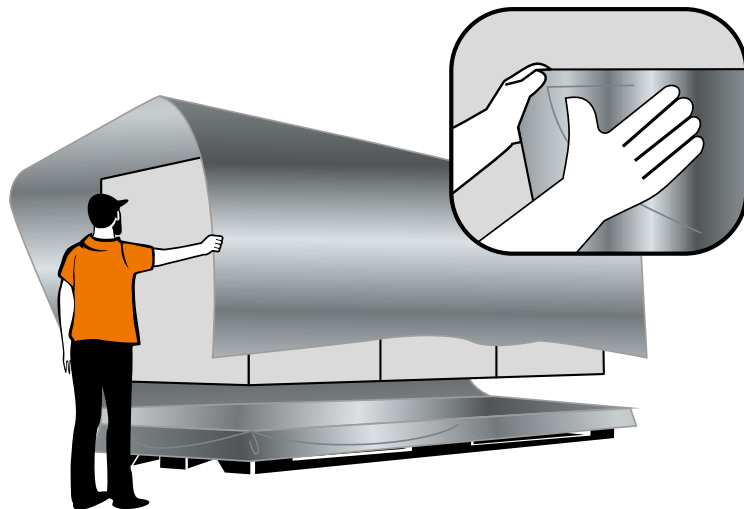
ГРУЗЫ ДЛЯ ОТПРАВКИ МОРЕМ



ИНСТРУКЦИЯ ПО УПАКОВКЕ В ТЕРМОСВАРИВАЕМУЮ ФОЛЬГУ

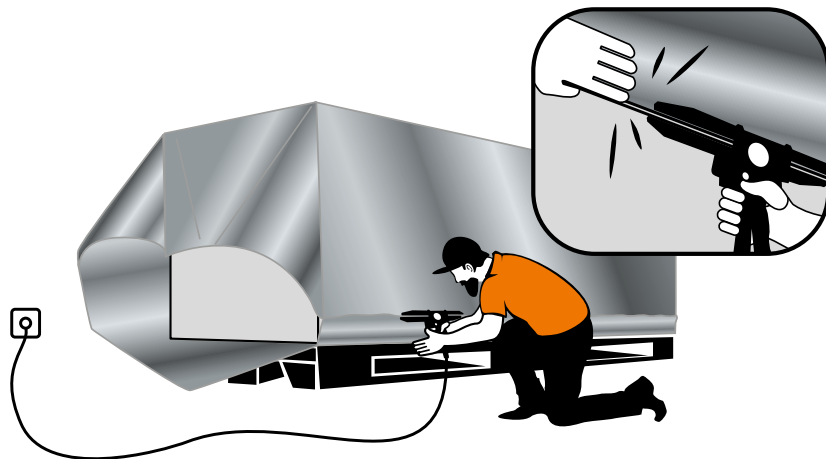
1 ЭТАП

Помещаем предмет на подложку из фольги и обворачиваем изделие



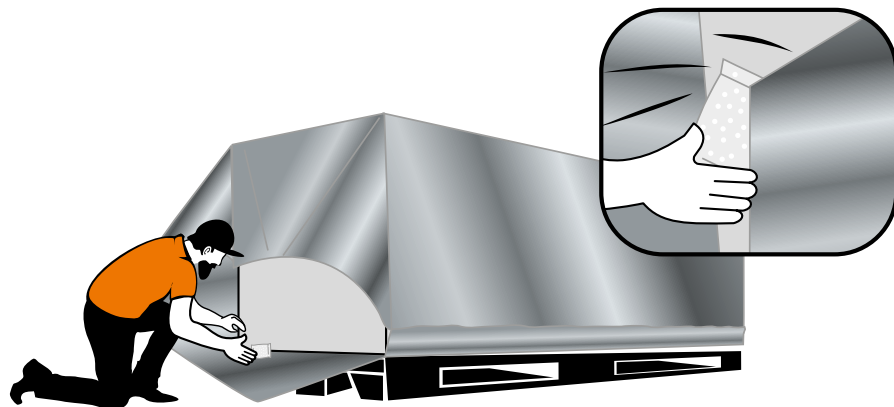
2 ЭТАП

Производим сварку верхней и нижней части подложки



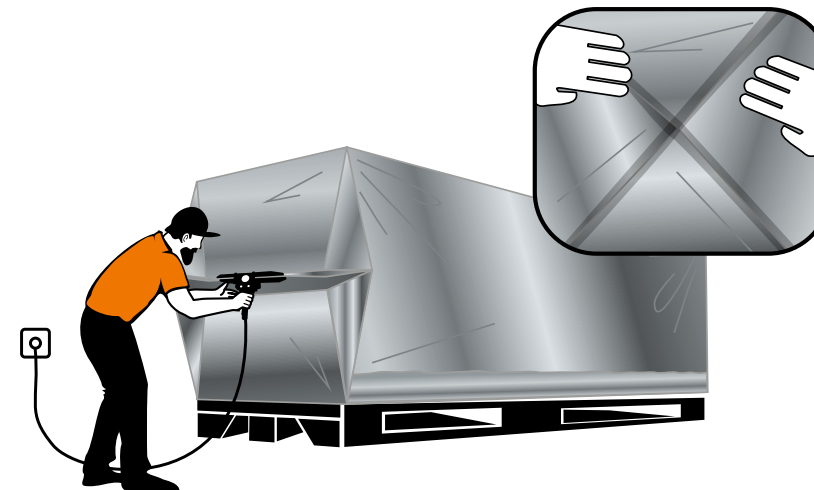
3 ЭТАП

Через торцы закладываем в упаковку силикагель-осушитель



4 ЭТАП

Запаиваем торцы упаковки и складываем их конвертом



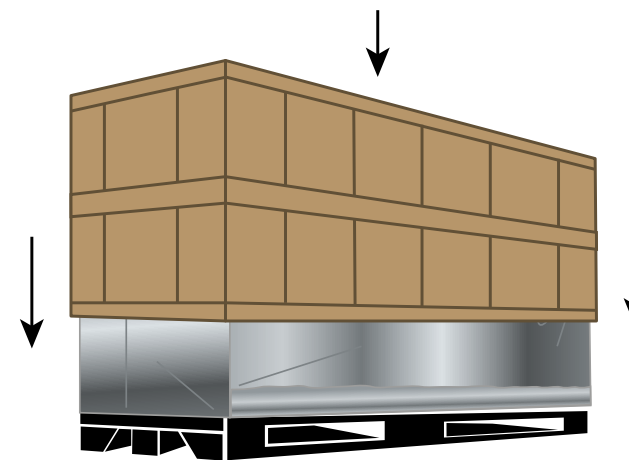
5 ЭТАП

Откачиваем воздух и запаиваем щипцами отверстие



6 ЭТАП

При необходимости помещаем изделие в деревянный ящик





ПАКСИСТЕМС
ТЕРМОУСАДОЧНАЯ УПАКОВКА



КОНТАКТЫ:

Производство и склад:
192102, Санкт-Петербург, ул. Салова 57

Россия
Телефон: 8 (800) 301-99-43
E-mail: info@pack-sm.ru

Республика Беларусь
Телефон: +375 (29) 622-23-30
E-mail: bel@pack-sm.ru

Санкт-Петербург
ул. Салова, 57
E-mail: info@pack-sm.ru

Москва
ул. Булатниковская, 20с6
E-mail: msk@pack-sm.ru

Екатеринбург
пр-кт Космонавтов, 13
E-mail: ekt@pack-sm.ru

Новосибирск
Северный проезд, 25
E-mail: nov@pack-sm.ru

Казань
ул. Тульская, 58
E-mail: kaz@pack-sm.ru

Ростов-на-Дону
ул. Механизаторов, 15
E-mail: rd@pack-sm.ru

Пермь
ул. Промышленная, 149А
E-mail: prm@pack-sm.ru

Владивосток
ул. Днепровская, 95Б
E-mail: vla@pack-sm.ru

Челябинск
ул. Механическая, 115Б
E-mail: che@pack-sm.ru

Воронеж
ул. Машиностроителей, 24Б
E-mail: vrn@pack-sm.ru

Могилев
Гаражный переулок, 2А
E-mail: bel@pack-sm.ru